

# Pocan<sup>®</sup> BF4222

## PBT-GF20 FR(17)

20% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃

| 性能                | 典型资料 | 单位        | 测试方法           |
|-------------------|------|-----------|----------------|
| 流变性能              | 数值   |           |                |
| 熔体体积流动速率          | 12   | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度                | 260  | °C        | ISO 1133       |
| 负荷                | 2.16 | kg        | ISO 1133       |
| 成型收缩率(垂直)         | 1.1  | %         | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(平行)         | 0.5  | %         | ISO 294-4      |
| 机械性能              | 数值   |           |                |
| 拉伸模量              | 7500 | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 断裂应力              | 115  | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 断裂伸长率             | 2.6  | %         | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量              | 7900 | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度              | 190  | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度对应的弯曲应变       | 3.3  | %         | ISO 178-A      |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 50   | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 45   | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 5    | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C)  | 5    | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
| 悬臂梁冲击强度 (+23°C)   | 45   | kJ/m²     | ISO 180/1U     |
| Izod冲击强度(-30°C)   | 40   | kJ/m²     | ISO 180-1U     |
| 热性能               | 数值   |           |                |
| 熔融温度(10°C/min)    | 222  | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 195  | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 215  | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 线热膨胀系数(平行)        | 0.3  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |

性能

# Pocan® BF4222

| 性能            | 典型资料  | 单位     | 测试方法            |
|---------------|-------|--------|-----------------|
| 线热膨胀系数(垂直)    | 1     | E-4/°C | ISO 11359-1/-2  |
| 厚度为h时的燃烧性     | V-0   | class  | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度          | 0.75  | mm     | IEC 60695-11-10 |
| 燃烧性（1.5mm厚度）  | V-0   | class  | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度          | 1.5   | mm     | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性     | V-0   | class  | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度      | 3     | mm     | IEC 60695-11-10 |
| 燃烧性 - 氧指数     | 28.9  | %      | ISO 4589-1/-2   |
| 灼热丝燃烧指数GWFI   | 960   | °C     | IEC 60695-2-12  |
| GWFI (厚度(1))  | 0.75  | mm     | IEC 60695-2-12  |
| 灼热丝燃烧指数GWFI   | 960   | °C     | IEC 60695-2-12  |
| GWFI(厚度(2))   | 1.5   | mm     | IEC 60695-2-12  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 800   | °C     | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(1))  | 0.75  | mm     | IEC 60695-2-13  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 800   | °C     | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(2))  | 1.5   | mm     | IEC 60695-2-13  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 800   | °C     | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(3))  | 3     | mm     | IEC 60695-2-13  |
| 电性能           | 数值    |        |                 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m  | IEC 62631-3-1   |
| 表面电阻率         | >1E15 | Ohm    | IEC 62631-3-2   |
| 介电强度          | 31    | kV/mm  | IEC 60243-1     |
| 相对漏电起痕指数      | 225   | V      | IEC 60112       |
| 相对漏电起痕常数（PLC） | 2     | class  | UL 746A         |
| 其它性能          | 数值    |        |                 |
| 吸水率           | 0.4   | %      | Sim. to ISO 62  |
| 吸湿率           | 0.2   | %      | Sim. to ISO 62  |
| 密度            | 1570  | kg/m³  | ISO 1183        |

性能

# Pocan® BF4222

| 性能                | 典型资料      | 单位 | 测试方法                 |
|-------------------|-----------|----|----------------------|
| 0                 | 数值        |    |                      |
| 循环空气干燥机干燥温度       | 120       | °C |                      |
| 循环空气干燥机干燥温度       | 4-8       | h  |                      |
| 残余水分含量            | 0.00-0.02 | %  | acc. to Karl Fischer |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 240-260   | °C |                      |
| 模具温度              | 80-100    | °C |                      |

## 粘度 - 剪切速度

